

### รายงานการประชุม

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบมาตรการลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าถ่านหิน

และโครงการทำเหมืองถ่านหินของบริษัท บีแอลซีพี เพาเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ

ครั้งที่ 1/2569 วันพฤหัสบดีที่ 29 มกราคม พ.ศ. 2569 เวลา 09.30-12.00 น.

ณ ห้องประชุม Generator (ห้อง 101) อาคาร Administration โรงไฟฟ้าบีแอลซีพี

#### รายนามคณะกรรมการฯ ที่เข้าร่วมประชุม

1. คุณศุภวัตร	เปลี่ยนโชติ	(ผู้แทน) ประธานคณะกรรมการฯ	สำนักงานทำเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
2. คุณกุลณิชา	ชีวนวนิตย์	คณะกรรมการฯ	ผู้แทนสิ่งแวดล้อมสำนักงานทำเรืออุตสาหกรรม มาบตาพุด
3. คุณชวภัทร	ทัตมาลี	คณะกรรมการฯ	ผู้แทนสำนักงานเจ้าท่าภูมิภาค จังหวัดระยอง
4. คุณอำพร	พีชพันธุ์	คณะกรรมการฯ	ผู้แทนประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่
5. คุณจำเนียร	อ่องละออ	คณะกรรมการฯ	ผู้แทนประธานชุมชนกรอกยายชา
6. คุณอนุชิต	แสวงหา	คณะกรรมการฯ	ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่
7. คุณสมนึก	เผือกพิพัฒ	คณะกรรมการฯ	ผู้แทนประธานกลุ่มประมงพื้นบ้านปากคลองตากวน
8. คุณสมักร	อ่องละออ	คณะกรรมการฯ	ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านหาดแสงเงิน
9. คุณลำเพย	แว่วเสียง	คณะกรรมการฯ	ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กหาดสุชาติ
10. คุณจรัญ	เข็มกลัด	คณะกรรมการฯ	ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กหนองแพบ
11. คุณสินีนัฐ	ชั้นระบัลลัง	คณะกรรมการฯ และเลขานุการฯ	บริษัท บีแอลซีพี เพาเวอร์ จำกัด
12. คุณนภสวรรณ	คงข้า	คณะกรรมการฯ และผู้ช่วยเลขานุการฯ	บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

#### รายนามคณะกรรมการฯ ที่ไม่เข้าร่วมประชุม

1. คุณอิทธิ	แจ่มแจ้ง	คณะกรรมการฯ	ประธานชุมชนหนองแพบ
-------------	----------	-------------	--------------------

#### รายนามผู้เข้าร่วมประชุม

1. คุณภูมิศักดิ์	น้อยนิตย์	บริษัท บีแอลซีพี เพาเวอร์ จำกัด
2. คุณธันท์	นันทนาการณ์	บริษัท บีแอลซีพี เพาเวอร์ จำกัด
3. คุณฐิบัติ	ศรีประภา	บริษัท บีแอลซีพี เพาเวอร์ จำกัด
4. คุณเพชร	เชื้อทอง	บริษัท บีแอลซีพี เพาเวอร์ จำกัด
5. คุณจิรนนท์	โทสวนจิต	บริษัท บีแอลซีพี เพาเวอร์ จำกัด
6. คุณสุชาติ	ขมวิไลย์	บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด
7. คุณพิสรรรค์	กล่อมเกลี้ยง	บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

เริ่มประชุมเวลา 09.30 น.

วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

คุณศุภวัตร เปลี่ยนโชติ ปฏิบัติหน้าที่แทนประธานคณะกรรมการฯ กล่าวเปิดการประชุมครั้งที่ 1/2569  
ในวันพฤหัสบดีที่ 29 มกราคม พ.ศ. 2569

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 6/2568 ลงวันอังคารที่ 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 6/2568 ลงวันอังคารที่ 18 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

วาระที่ 3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

3.1 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

คุณจิรนนท์ โทสวนจิต (บริษัท บีแอลซีพี เพาเวอร์ จำกัด) นำเสนอระบบติดตามการเคลื่อนย้ายกากอุตสาหกรรมแบบ  
Real Time (WTMS) และ เรื่องทุนไฟสัญญาณชั่วคราว แสดงดัง รูปที่ 1 และ รูปที่ 2



รูปที่ 1 ระบบติดตามการเคลื่อนย้ายกากอุตสาหกรรมแบบ Real Time (WTMS)



รูปที่ 2 ทุนไฟสัญญาณชั่วคราว

### 3.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ (เดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ. 2568) โดยบริษัท บีแอลซีพี เพาเวอร์ จำกัด

คุณจิรนนท์ โทสวนจิต (บริษัท บีแอลซีพี เพาเวอร์ จำกัด) นำเสนอผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ในช่วงระหว่างเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ดังนี้

- ระหว่างเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ. 2568 มีเรือขนถ่ายถ่านหินเข้ามาเทียบท่าเรือของโครงการฯ จำนวน 5 เที้ยวเรือ โดยมีปริมาณกำมะถันอยู่ร้อยละ 0.30-0.42 และมีค่าปริมาณกำมะถันสูงสุดในทุกเที้ยวเรือร้อยละ 0.60 ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้แต่ละเที้ยวเรือ มีปริมาณกำมะถันสูงสุดได้ไม่เกินร้อยละ 0.70 สำหรับค่าเฉลี่ยปริมาณกำมะถันในถ่านหินตั้งแต่เดือนมกราคมจนถึงสิ้นเดือนธันวาคม พ.ศ. 2568 เท่ากับร้อยละ 0.44 เป็นไปตามข้อกำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้แต่ละปี มีปริมาณกำมะถันเฉลี่ยได้ไม่เกินร้อยละ 0.45
- ปริมาณการผลิตไฟฟ้าในระหว่างเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ของหน่วยผลิตที่ 1 มีค่าอยู่ระหว่าง 482,184-482,324 เมกะวัตต์ และหน่วยผลิตที่ 2 มีค่าอยู่ระหว่าง 493,389-498,176 เมกะวัตต์ ตามลำดับ สำหรับปริมาณการใช้ถ่านหินเพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าของหน่วยผลิตที่ 1 มีค่าอยู่ที่ 179,238-179,590 ตัน และหน่วยผลิตที่ 2 มีค่าอยู่ระหว่าง 182,202-186,308 ตัน ตามลำดับ
- ปริมาณการใช้น้ำดิบในระหว่างเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ. 2568 เฉลี่ย 1,145.93-1,387.16 ลบ.ม./วัน และมีน้ำเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการฯ เฉลี่ย 1,800.79-1,852.65 ลบ.ม./วัน ปริมาณน้ำทะเลที่เข้า-ออกในระบบหล่อเย็นเท่ากับ 5,462,400 ลบ.ม./วัน เท่ากัน โดยคิดเฉลี่ยเฉพาะวันที่มีการเดินเครื่องผลิตเท่านั้น ทั้งนี้คุณภาพน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วมีค่าอยู่ในมาตรฐานฯ ทั้งหมด ซึ่งในกรณีที่มีปริมาณน้ำที่เข้าระบบบำบัดสูงกว่าปริมาณการใช้น้ำ มีสาเหตุมาจากปริมาณน้ำฝนตามฤดูกาล กิจกรรมล้างทำความสะอาดพื้นถนนและสูบล้างน้ำเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย เป็นต้น
- ข้อมูลการจัดการของเสียระหว่างเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ. 2568 มีปริมาณของเสียและขยะที่ขนออกนอกพื้นที่โรงไฟฟ้า แบ่งออกเป็นขยะไม่อันตรายมีปริมาณอยู่ระหว่าง 150.10-728.63 ตัน สำหรับขยะอันตรายมีปริมาณ 2.04-2.91 ตัน ทั้งนี้ได้ติดต่อให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้ามาดำเนินการรับไปกำจัดอย่างถูกวิธี รายละเอียดปริมาณของเสียและขยะที่ขนออกนอกพื้นที่โรงไฟฟ้าระหว่างเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ. 2568 แสดงดังรูปที่ 3 ถึงรูปที่ 4

วันที่ส่งออก	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	ประเภท	จำนวนใบเก็บกากของเสีย	ปริมาณ(ตัน)	ผู้รับจัดการ	วิธีการจัด
7 พฤศจิกายน 2568	ขี้เถ้าลอยจากเตาเผา	NH	1	11.13	บริษัท เบลูสตีร์ วิลล์ สีน จำกัด (มหาชน)	07- สืบสวนและตั้งศูนย์ของพิษของเสียไม่อันตราย ขยะอินทรีย์
	ขี้เถ้าแฉะจากเตาเผา	NH	1	0.01	บริษัท เบลูสตีร์ วิลล์ สีน จำกัด (มหาชน)	
	ขี้เถ้าที่ไม่ใช้เชื้อเพลิง	H	1	0.06	บริษัท เบลูสตีร์ วิลล์ สีน จำกัด (มหาชน)	07- สืบสวนและตั้งศูนย์ของพิษของเสียไม่อันตราย ขยะอินทรีย์ สำหรับใช้ผลิตเชื้อเพลิง
	ชิ้นส่วนอุปกรณ์ที่มีสารปนเปื้อน	H	1	0.05	บริษัท เบลูสตีร์ วิลล์ สีน จำกัด (มหาชน)	
	Contaminated media (gravel, sand, activated carbon, resin from RO system and Wastewater treatment plant)	H	1	0.37	บริษัท เบลูสตีร์ วิลล์ สีน จำกัด (มหาชน)	
	Cloths and gloves contaminated with oil and grease	H	1	1.56	บริษัท เบลูสตีร์ วิลล์ สีน จำกัด (มหาชน)	06- ส่งกำจัดขยะ
12 พฤศจิกายน 2568	Dry sludge	NH	1	22.72	บริษัท เบลูสตีร์ วิลล์ สีน จำกัด (มหาชน)	
19 พฤศจิกายน 2568	Dry sludge	NH	1	22.31	บริษัท เบลูสตีร์ วิลล์ สีน จำกัด (มหาชน)	07- สืบสวนและตั้งศูนย์ของพิษของเสียไม่อันตราย ขยะอินทรีย์
21 พฤศจิกายน 2568	Dry sludge	NH	3	70.37	บริษัท เบลูสตีร์ วิลล์ สีน จำกัด (มหาชน)	
28 พฤศจิกายน 2568	Used Canvas (ใช้ในป้อนเชื้อเพลิง)	NH	1	23.56	บริษัท เบลูสตีร์ วิลล์ สีน จำกัด (มหาชน)	

หมายเหตุ : NH คือ Non-hazardous Waste  
H คือ Hazardous Waste

รูปที่ 3 ตัวอย่างข้อมูลการจัดการของเสียในเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2568

  
หน้าหลัก

### รายงานปริมาณของเสียและขยะที่ขนออกนอกพื้นที่โรงไฟฟ้า ประจำเดือน ธันวาคม 2568

  
ข้อมูลการจัดการของเสีย

วันที่ส่งออก	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	ประเภท	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (ตัน)	ผู้รับขนจัดการ	วิธีกำจัด
1 ธันวาคม 2568	กากขี้เถ้าเป็นก้อน	H	1	0.049	บริษัท ไซเทค เคมีภัณฑ์ จำกัด	039 - บำบัดเผาใช้พลังงานอื่น ๆ (other than combustion) ตามည.ประสงค.ค.ม.
9 ธันวาคม 2568	สิ่งอุดหนุน	NH	1	1.17	บริษัท สยาม 3 ไซเทค จำกัด	011 - คัดแยกประเภทที่จำหน่าย
	ขี้เถ้า	NH	1	0.53	บริษัท สยาม 3 ไซเทค จำกัด	
	ขี้เถ้าเปลือก	NH	1	0.27	บริษัท สยาม 3 ไซเทค จำกัด	
10 ธันวาคม 2568	Used Canvas (ผ้าใบเชือก)	NH	1	12.17	บริษัท เมลเลอร์ วัลด์ เชน จำกัด (มหาชน)	071 - บำบัดและกำจัดของเสียของชุมชน ของเสียไม่อันตราย
12 ธันวาคม 2568	ขี้เถ้าขี้เถ้า	NH	1	22.31	บริษัท เมลเลอร์ วัลด์ เชน จำกัด (มหาชน)	042 - ซ้ำใช้ทดแทน
17 ธันวาคม 2568	Cloths and gloves contaminated with oil and grease	H	1	2.86	บริษัท เมลเลอร์ วัลด์ เชน จำกัด (มหาชน)	
	ขี้เถ้าขี้เถ้า	NH	1	11.51	บริษัท เมลเลอร์ วัลด์ เชน จำกัด (มหาชน)	071 - บำบัดและกำจัดของเสียของชุมชน ของเสียไม่อันตราย

หมายเหตุ : NH คือ Non-hazardous Waste  
H คือ Hazardous Waste

11

  
หน้าหลัก

### รายงานปริมาณของเสียและขยะที่ขนออกนอกพื้นที่โรงไฟฟ้า ประจำเดือน ธันวาคม 2568 (ต่อ)

  
ข้อมูลการจัดการของเสีย

วันที่ส่งออก	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	ประเภท	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (ตัน)	ผู้รับขนจัดการ	วิธีกำจัด
18 ธันวาคม 2568	เศษเหล็ก	NH	3	23.84	บริษัท สยาม 3 ไซเทค จำกัด	011 - คัดแยกประเภทที่จำหน่าย
	เศษไม้	NH	2	10.42	บริษัท สยาม 3 ไซเทค จำกัด	
	เศษดินและทราย	NH	2	12.47	บริษัท สยาม 3 ไซเทค จำกัด	
22 ธันวาคม 2568	Dry sludge	NH	1	10.49	บริษัท เมลเลอร์ วัลด์ เชน จำกัด (มหาชน)	071 - บำบัดและกำจัดของเสียของชุมชน ของเสียไม่อันตราย
24 ธันวาคม 2568	ขี้เถ้าขี้เถ้า	NH	5	103.87	บริษัท เมลเลอร์ วัลด์ เชน จำกัด (มหาชน)	
24 ธันวาคม 2568	ขี้เถ้าขี้เถ้า	NH	6	141.90	บริษัท เมลเลอร์ วัลด์ เชน จำกัด (มหาชน)	
25 ธันวาคม 2568	ขี้เถ้าขี้เถ้า	NH	4	95.20	บริษัท เมลเลอร์ วัลด์ เชน จำกัด (มหาชน)	
26 ธันวาคม 2568	ขี้เถ้าขี้เถ้า	NH	6	143.63	บริษัท เมลเลอร์ วัลด์ เชน จำกัด (มหาชน)	
27 ธันวาคม 2568	ขี้เถ้าขี้เถ้า	NH	1	4.87	บริษัท เมลเลอร์ วัลด์ เชน จำกัด (มหาชน)	065-กำจัดน้ำเสียที่ชุมชน สภาพ
29 ธันวาคม 2568	ขี้เถ้าขี้เถ้า	NH	6	133.59	บริษัท เมลเลอร์ วัลด์ เชน จำกัด (มหาชน)	071 - บำบัดและกำจัดของเสียของชุมชน ของเสียไม่อันตราย
	Check Filter	NH	1	0.30	บริษัท เมลเลอร์ วัลด์ เชน จำกัด (มหาชน)	

หมายเหตุ : NH คือ Non-hazardous Waste  
H คือ Hazardous Waste

12

รูปที่ 4 ตัวอย่างข้อมูลการจัดการของเสียในเดือนธันวาคม พ.ศ. 2568

- ปริมาณเถ้าที่ขนส่งออกจากโรงไฟฟ้าบีแอลซีพีระหว่างเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ประกอบด้วย เถ้าหนัก มีปริมาณอยู่ระหว่าง 2,662.33-19,214.28 ตัน/เดือน โดยมีจำนวนเที่ยวขนส่งรวม 94-752 เที่ยว ซึ่งคิดเป็นประมาณ 3.03-25.07 เที่ยวต่อวัน และเถ้าลอยมีปริมาณการขนออกรายเดือนอยู่ระหว่าง 50,556.34-70,593.63 ตัน/เดือน โดยมีจำนวนเที่ยวขนส่งรวม 1,649-2,421 เที่ยว คิดเป็น 53.19-80.70 เที่ยวต่อวัน
- ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศที่ระบายออกสู่บรรยากาศหน่วยการผลิตที่ 1 และหน่วยการผลิตที่ 2 ในช่วงระหว่างเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า ปริมาณการระบายของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง สูงสุด และอัตราการระบายของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ทั้ง 2 หน่วยผลิต มีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดในรายงาน EIA ซึ่งไม่เกิน 262 ส่วนในล้านส่วน และสำหรับอัตราการระบายของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ของทั้ง 2 หน่วยผลิต กำหนดไม่เกิน 1,020 กรัมต่อวินาที ทั้งนี้พบว่าหน่วยผลิตที่ 1 มีกิจกรรมลดกำลังการผลิตเพื่อซ่อมแซมปั๊มสูบน้ำเข้าสู่ระบบน้ำหล่อเย็น และมีการหยุดเดินระบบ FGD ชั่วคราว จำนวน 1 ตัว จึงทำให้มีปริมาณการระบายของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์สูง อย่างไรก็ตามทางโรงไฟฟ้าได้มีการวางแผนและปรับกระบวนการผลิตเพื่อควบคุมให้ปริมาณการระบายของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- ปริมาณการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนจากโรงไฟฟ้าบีแอลซีพี (ความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด) ในช่วงระหว่างเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่าปริมาณการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน มีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดในรายงาน EIA ซึ่งไม่เกิน 241 ส่วนในล้านส่วน สำหรับอัตราการระบายของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ของทั้ง 2 หน่วยผลิต กำหนดไม่เกิน 681 กรัมต่อวินาที
- ปริมาณฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องโรงไฟฟ้าบีแอลซีพี (เฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด) ในช่วงระหว่างเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า ผลการตรวจวัดฝุ่นละออง ทั้ง 2 หน่วยการผลิต มีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดในรายงาน EIA ซึ่งไม่เกิน 43 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และสำหรับอัตราการระบายของฝุ่นละอองของทั้ง 2 หน่วยผลิต กำหนดไม่เกิน 64 กรัมต่อวินาที
- ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำที่ระบายออกจากคลองระบายน้ำหล่อเย็นหน่วยผลิตที่ 1 และหน่วยผลิตที่ 2 พบว่า ในช่วงระหว่างเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ทุกดัชนีมีค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานฯ กำหนด ทั้งนี้พบว่าหน่วยผลิตที่ 1 มีกิจกรรมลดกำลังการผลิตเพื่อซ่อมแซมปั๊มสูบน้ำเข้าสู่ระบบน้ำหล่อเย็น จึงทำให้มีค่าอุณหภูมิ 1 ชั่วโมง (เฉลี่ยสูงสุด) ในหน่วยผลิตที่ 1 มีค่าเพิ่มสูงขึ้น แต่อย่างไรก็ตามทางโรงไฟฟ้าได้มีการวางแผนและปรับกระบวนการผลิตเพื่อควบคุมให้ค่าอุณหภูมิ 1 ชั่วโมง (เฉลี่ยสูงสุด) อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปด้วยระบบ AQMS ซึ่งติดตั้งไว้ในพื้นที่ชุมชนทั้ง 4 สถานี ระหว่างเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า ความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมงของฝุ่นละอองรวม มีค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานฯ กำหนด ซึ่งไม่เกิน 330 ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร สำหรับฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน มีค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานฯ กำหนด ซึ่งไม่เกิน 120 ไมโครกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (สูงสุด) ของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์และความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (สูงสุด) ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ มีค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานฯ กำหนด ซึ่งไม่เกิน 300 ส่วนในล้านส่วน และ 170 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ ทั้งนี้พบว่าในช่วงที่ไม่สามารถแสดงข้อมูลค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมงของฝุ่นละอองรวม และความเข้มข้นเฉลี่ย 24 ชั่วโมงของฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน ได้นั้นมีสาเหตุมาจากอุปกรณ์เก็บตัวอย่างได้น้อยกว่าร้อยละ 75 ของจำนวนตัวอย่างทั้งหมด ทำให้ไม่สามารถเฉลี่ยเป็นค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ตามมาตรฐานได้

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ โดยมีประเด็นสอบถามเพิ่มเติมดังนี้

- **คุณอนุชิต แสวงหา (ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่)** : สอบถามถึง ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนในหน่วยผลิตที่ 2 ระหว่างเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ทำไมมีค่าสูงกว่าหน่วยผลิตที่ 1
- **คุณภูมิศักดิ์ น้อยนิธย์ (บริษัท บีแอลซีพี เพาเวอร์ จำกัด)** : ชี้แจงดังนี้ ส่วนของกระบวนการผลิตหน่วยผลิตที่ 2 พบท่อที่มีตะกรัน ทำให้มีการปรับกระบวนการผลิต เพื่อรักษาสภาพท่อ ส่งผลให้ปริมาณการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนทั้งสองหน่วยผลิตมีค่าแตกต่างกัน ทั้งนี้อาจจะต้องพิจารณาปริมาณการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนตั้งแต่ช่วงต้นปีจนถึงปัจจุบันร่วมด้วย
- **คุณสมนึก เผือกพิพัฒน์ (ผู้แทนประธานกลุ่มประมงพื้นบ้านปากคลองตากวน)** : สอบถามเพิ่มเติมดังนี้ ทางโรงไฟฟ้ามีท่อ Bypass สำหรับซ่อมบำรุงหรือไม่
- **คุณภูมิศักดิ์ น้อยนิธย์ (บริษัท บีแอลซีพี เพาเวอร์ จำกัด)** : ชี้แจงดังนี้ กระบวนการผลิตของโรงไฟฟ้าบีแอลซีพีไม่ได้ถูกออกแบบสำหรับการติดตั้งท่อ Bypass ดังนั้นจึงไม่สามารถซ่อมบำรุงเฉพาะจุดได้ จะมีการซ่อมบำรุงตามรอบระยะเวลาที่กำหนดของแต่ละหน่วยผลิตเท่านั้น

- **คุณชวภัทร ทัดมาลี (ผู้แทนสำนักงานเจ้าท่าภูมิภาค จังหวัดระยอง) :** สอบถามถึง ค่าฝุ่นละอองบริเวณชุมชนจากการติดตามตรวจสอบด้วยระบบ AQMS นั้น มีค่าสูงบ้างหรือไม่ สืบเนื่องจากในบางช่วงในจังหวัดระยองมีค่าคุณภาพอากาศเป็นสีแดง
- **คุณสินีนาฏ ชันธะบัลลัง (บริษัท บีแอลซีพี เพาเวอร์ จำกัด) :** ชี้แจงดังนี้ การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปด้วยระบบ AQMS ของโรงไฟฟ้าบีแอลซีพี จะเป็นการติดตามตรวจสอบฝุ่นละอองรวม ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ความเร็วและทิศทางลมเท่านั้น โดยที่ผ่านมามีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด อย่างไรก็ตามคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ มีการประกาศใช้กฎหมายฉบับใหม่ เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป พ.ศ. 2569 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 143 ตอนพิเศษ 20 ง เมื่อวันที่ 21 มกราคม พ.ศ. 2569 ซึ่งมีการปรับลดค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ซึ่งโรงไฟฟ้าบีแอลซีพี จะติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปตามประกาศฉบับใหม่ต่อไป
- **คุณลำเพย แว่วเสียง (ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กหาดสุชาดา) :** สอบถามถึง ความคืบหน้าในการตัดต้นไม้บริเวณพื้นที่บ้านกำมปู
- **คุณธไนท์ นันทนาการณ์ (บริษัท บีแอลซีพี เพาเวอร์ จำกัด) :** ทางโรงไฟฟ้าบีแอลซีพี ได้ส่งเจ้าหน้าที่เข้าไปดำเนินการเรียบร้อยแล้ว และมีการแจ้งผลการดำเนินการผ่านเจ้าหน้าที่ฝ่ายสื่อสารองค์กรของโครงการ รวมถึงแจ้งคณะกรรมการทุกท่านเพิ่มเติมผ่านทางการประชุมคณะกรรมการกำกับฯ ครั้งที่ 4/2568 เมื่อวันที่ 23 ธันวาคม พ.ศ. 2568

#### วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณา

##### 4.1 สรุปผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ประจำเดือนมกราคม พ.ศ. 2569

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม พ.ศ. 2569 แสดงดัง รูปที่ 5



##### รูปที่ 5 การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำเดือนมกราคม พ.ศ. 2569

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ โดยมีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมดังนี้

- **คุณอนุชิต แสวงหา (ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประตู่) :** ให้ข้อเสนอแนะเพิ่มเติมดังนี้ ระหว่างการติดตามตรวจสอบบริเวณพื้นที่โครงการฯ พบว่ามีผู้ปฏิบัติงานบนที่สูงอยู่เพียงลำพัง จึงฝากกำชับให้มีการตรวจสอบและเน้นย้ำเรื่องความปลอดภัยกับผู้ปฏิบัติงาน และสอบถามความคืบหน้าของการแต่งตั้งคณะกรรมการ EIA

- **คุณสินีนัฐ ชันระบัลลัง (บริษัท บีแอลซีพี เพาเวอร์ จำกัด) :** รับทราบ และจะนำไปดำเนินการเน้นย้ำผู้ปฏิบัติงานอีกครั้ง ทั้งนี้โรงไฟฟ้าบีแอลซีพีมีการสื่อสารเรื่องความปลอดภัยให้ผู้ปฏิบัติงานทุกท่านรับทราบก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง และการแต่งตั้งคณะกรรมการ อยู่ในขั้นตอนการดำเนินการของสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด หากมีความคืบหน้าทางโครงการฯ จะแจ้งให้คณะกรรมการทุกท่านทราบอีกครั้ง

#### วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

##### 5.1 กำหนดการเดินเครื่องผลิตหน่วยการผลิตที่ 2

หน่วยการผลิตที่ 2 จะกลับมาเดินเครื่องผลิตอีกครั้งในวันอาทิตย์ที่ 8 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2569 ทั้งนี้จะมีการประชาสัมพันธ์การกลับมาเดินเครื่องผลิต หน่วยการผลิตที่ 2 โดยฝ่ายสื่อสารองค์กรอีกครั้ง

##### 5.2 นัดหมายการเข้าติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งถัดไป

การนัดหมายการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าถ่านหินและโครงการท่าเรือขนถ่ายถ่านหินของ บริษัท บีแอลซีพี เพาเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการในปี พ.ศ. 2569 (ครั้งที่ 2/2569) กำหนดให้จัดขึ้นในเดือนมีนาคม พ.ศ. 2569 ทั้งนี้ทางฝ่ายเลขานุการ จะประสานแจ้งให้คณะกรรมการฯ รับทราบต่อไป

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ

ปิดประชุมเวลา 12:00 น.

-----  
**สุชาดา ขมิวัลย์**

นางสาวสุชาดา ขมิวัลย์  
ผู้บันทึกรายงานการประชุม